

## Technisches Merkblatt Filmvorlagen und Lackdateien

Um bei der Lackierung ein qualitativ hochwertiges Ergebnis zu erzielen, müssen die Filmvorlagen sowie die Lackdateien unseren Standards entsprechen. Wir bitten Sie, folgende Richtlinien einzuhalten, um einen reibungslosen Ablauf zu gewährleisten.

**Filmvorlagen:** Zur Herstellung einer Siebdruckschablone benötigen wir einen ungerasterten, seitenrichtigen Positivfilm. Der Film muss über eine Dichte von mindestens 3,0 verfügen und darf keinen Grundscheier aufweisen.

**Lackdateien:** Bitte senden Sie die separierten Daten für die Herstellung einer Lackplatte oder einer Siebdruckschablone, unter Angabe des Objektnamens per E-Mail an den für Sie zuständigen Achilles-Betrieb:

APV Düsseldorf	<a href="mailto:Daten-102@achilles.de">Daten-102@achilles.de</a>
APV Echterdingen	<a href="mailto:Daten-103@achilles.de">Daten-103@achilles.de</a>
APV Flörsheim	<a href="mailto:Daten-105@achilles.de">Daten-105@achilles.de</a>
APV Seevetal	<a href="mailto:Daten-106@achilles.de">Daten-106@achilles.de</a>
APV Bielefeld	<a href="mailto:Daten-108@achilles.de">Daten-108@achilles.de</a>
APV Landau	<a href="mailto:Daten-109@achilles.de">Daten-109@achilles.de</a>
APV Celle	<a href="mailto:Daten-115@achilles.de">Daten-115@achilles.de</a>
APV Leipzig	<a href="mailto:Daten-150@achilles.de">Daten-150@achilles.de</a>
APV Markt Schwaben	<a href="mailto:Daten-210@achilles.de">Daten-210@achilles.de</a>
APV Donau Ries	<a href="mailto:Daten-270@achilles.de">Daten-270@achilles.de</a>

Senden Sie uns eine ausgeschlossene PDF/X3-Datei inklusive Schnittmarken. Die Lackform muss in 100% Schwarz angelegt sein und dem zu lackierenden Druckbild 1:1 entsprechen. Bitte achten Sie darauf, dass die Daten nicht versehentlich aufgerastert wurden und die Schnittmarken nicht mehrfarbig aufgebaut sind.

Die Lackform sollte aus einer Vektorgrafik oder einem Bitmap mit 1200 dpi Auflösung bestehen, da der sonst entstehende Sägezahneffekt sowohl auf dem Film, als auch im Lackbild als unscharfe Kante sichtbar wird. Bitte prüfen Sie daher auch, ob die Lackform unter extremer Vergrößerung noch scharfe Konturen aufweist.

Schriften sollten vollständig eingebettet oder in Pfade umgewandelt werden.

Zusätzlich benötigen wir einen Formproof des Lackbildes oder einen Druckbogen, auf dem die zu lackierenden Bildstellen bzw. Schriften gekennzeichnet sind. Hierdurch können Rückfragen und Fehler z. B. bei freistehenden Motiven vermieden werden.

Bei Datenanlieferung müssen wir die Kosten für einen Film in Rechnung stellen.

### Bitte...

...fügen Sie Ihrem Auftrag eine schriftliche Bestellung und einen Standbogen bei, aus der unsere Arbeit ersichtlich ist. Informieren Sie uns bitte auch über die anschließenden Verarbeitungsschritte, damit wir für Sie die richtigen Materialien einsetzen können. Wichtig ist auch die gewünschte Lieferanschrift, sofern diese von dem Besteller abweicht. Wünschen Sie eine andere verarbeitete Menge als angeliefert, teilen Sie uns das bitte vor der Verarbeitung mit, da andernfalls alle angelieferten Bogen verarbeitet und berechnet werden. Diese Punkte führen ohne Rückfragen zu einer schnellen und unkomplizierten Bearbeitung Ihres Auftrages.

**Die Abstimmung aller Fertigungsprozesse und der Materialien ist ein Garant für ein optimales Produktionsergebnis.**

Nutzen Sie unsere Erfahrungen, Kenntnisse und Möglichkeiten. Fragen und Informieren Sie uns rechtzeitig, wir beraten Sie gern.

Die hier enthaltenen Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand unserer Erkenntnisse und sind keine Erweiterung der in unseren Lieferbedingungen festgelegten Garantieleistungen, insbesondere keine zugesicherten Eigenschaften. Bei der Unterschiedlichkeit der Bedruckstoff- und Arbeitsbedingungen kann dieses Informationsblatt nur unverbindlich beraten. Auf jeden Fall ist in der Druckerei vor Beginn des Auflagendrucks in geeigneter Weise zu prüfen, ob die Ware für den vorgesehenen Zweck brauchbar ist.