

## Technisches Merkblatt - Verarbeitungshinweise Strukturlack

Strukturlacke sind Lacke, die bei der Reaktion und bei der Aushärtung durch UV-Licht eine Struktur an der Oberfläche bilden.

|                                    |   |
|------------------------------------|---|
| <b>Einsatzzweck:</b>               | Durch das Zusammenspiel mit UV-Glanzlacken kann man z.B. Schriften auf 1-farbig flächig angelegtem Hintergrund wirkungsvoll darstellen.   |
| <b>Besonderheiten:</b>             | Strukturlacke werden häufig großflächig (partiell) aufgetragen.<br>Diese Lacke bilden durch eine zusätzliche Reaktion und der anschließenden UV-Aushärtung feine bis gröbere Strukturen.<br>Sie werden überwiegend partiell aufgetragen.<br>Es sind grobe Schriften und Flächen gestaltbar. Schneiden mit geringem Pressbalkendruck.  |
| <b>Material:</b>                   | Papier (wir empfehlen gestrichenes Papier, bei ungestrichenem Papier empfehlen wir eine vorherige Bemusterung).<br>PP-folienkaschierte Materialien, diverse Kunststoffe, etc  |
| <b>Formate / Druckbogengröße:</b>  | min. 50 x 35 cm<br>max. 105 x 73 cm (Abweichende Formate auf Anfrage.)  |
| <b>Grammatur:</b>                  | min. 135 g/ m <sup>2</sup> Zweiseitig ab 150gm <sup>2</sup><br>max. 350 g/m <sup>2</sup> (Abweichende Grammatur auf Anfrage.)   |
| <b>Verarbeitungsrand:</b>          | 1 cm (Greiferrand mind. 1,5 cm)<br>Wir empfehlen, den Rand tendenziell breiter zu gestalten, um möglicher Wellenbildung entgegenzuwirken. Für Bogen mit schmalerem Verarbeitungsrand erbitten wir im Vorfeld Rücksprache.   |
| <b>Weiterverarbeitung/ Stapel:</b> | Nach der Veredelung werden kleine Stapel gefahren.<br>Das Schneiden der Bogen muss entweder mit Einschleifen von Bogen oder im Stanzen der einzelnen Bogen erfolgen. Schneiden mit geringem Pressbalkendruck.<br>Der Transport, bzw. das Palettieren der Bogen wie auch der Produkte muss in kleinen Stapelhöhen erfolgen. Je nach Lage der Lackfläche(n) muss auch eine gesonderte Stapelung der Bogen, bzw. Produkte durchgeführt werden.<br>Keine Lackflächen in den Bereichen von Nutungen, Rillungen, Schneidlinien, etc.<br>Lacke nicht verkleb- oder bedruckbar. |
| <b>wichtig für Preisfindung:</b>   | Der Lackanteil [in %] muss immer angegeben werden.  |
| <b>Ausschussvorbehalt:</b>         | Der technisch bedingte Ausschuss beträgt ca. 10-15%.<br>Bei Kleinauflagen < 100 Bogen bitte separat anfragen.   |
| <b>Hinweis:</b>                    | Grundsätzlich ist eine Bemusterung vor der Produktion durchzuführen.<br>Wenn bereits Muster vorliegen, bitte auf jeden Fall zur Verfügung stellen!  |

### Bitte...

...fügen Sie Ihrem Auftrag eine schriftliche Bestellung und einen Standbogen bei, aus der unsere Arbeit ersichtlich ist. Informieren Sie uns bitte auch über die anschließenden Verarbeitungsschritte, damit wir für Sie die richtigen Materialien einsetzen können. Wichtig ist auch die gewünschte Lieferanschrift, sofern diese von dem Besteller abweicht. Wünschen Sie eine andere verarbeitete Menge als angeliefert, teilen Sie uns das bitte vor der Verarbeitung mit, da andernfalls alle angelieferten Bogen verarbeitet und berechnet werden. Diese Punkte führen ohne Rückfragen zu einer schnellen und unkomplizierten Bearbeitung Ihres Auftrages.  
**Die Abstimmung aller Fertigungsprozesse und der Materialien ist ein Garant für ein optimales Produktionsergebnis.**  
Nutzen Sie unsere Erfahrungen, Kenntnisse und Möglichkeiten. Fragen und Informieren Sie uns rechtzeitig, wir beraten Sie gern.

Die hier enthaltenen Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand unserer Erkenntnisse und sind keine Erweiterung der in unseren Lieferbedingungen festgelegten Garantieleistungen, insbesondere keine zugesicherten Eigenschaften. Bei der Unterschiedlichkeit der Bedruckstoff- und Arbeitsbedingungen kann dieses Informationsblatt nur unverbindlich beraten. Auf jeden Fall ist in der Druckerei vor Beginn des Auflagendrucks in geeigneter Weise zu prüfen, ob die Ware für den vorgesehenen Zweck brauchbar ist.