

Verarbeitungshinweise **Offsetdruck**

Grundsätzliches

Fügen Sie Ihrem Auftrag eine schriftliche Bestellung und einen Standbogen bei, aus der unsere Arbeit ersichtlich ist. Informieren Sie uns bitte auch über die anschließenden Verarbeitungsschritte, damit wir die richtigen Materialien einsetzen können. Wichtig ist auch die gewünschte Lieferanschrift, sofern diese von dem Besteller abweicht. **Die Abstimmung aller Fertigungsprozesse und der Materialien ist ein Garant für ein optimales Produktionsergebnis.** Nutzen Sie unsere Erfahrung, Kenntnisse und Möglichkeiten.

Fragen und informieren Sie uns rechtzeitig, wir beraten Sie gern!

Einen optimalen Produktionsfluss erzielen wir bei der Nutzung der uns angeschlossenen Druckerei für die Produktion Ihrer Druckbogen. Gedruckt wird nach Medienstandard Druck im 80er Raster (optional auch 120er oder FM-Raster). Bitte liefern Sie uns druckfertige Dateien im Format PDF/X-1a:2001, PDF/X-3:2002 oder PDF/X-4 (kein RGB verwenden) an. Weitere Informationen zur Datenanlieferung finden Sie auf unserer „Checkliste zur Anlieferung druckfertiger Daten“.

Sollten Sie uns bereits produzierte Druckbogen zur Weiterverarbeitung anliefern, bitten wir um Beachtung folgender Anforderungen, die auch unseren Produktionsstrecken zugrunde liegen:

Format

Bitte verwenden Sie das angegebene Druckbogenformat. Stellen Sie das Druckbild bitte zur Anlage hin. Um Stanztoleranzen zu verringern beschneiden wir nur an zwei Kanten - so bleibt die Anlage erhalten.

Papier

Bezugsmaterial für Graupappen (sofern im Auftragsfall keine abweichenden Materialien vereinbart wurden: (Ringmappen, Hebelordner, Schubler und individuelle Präsentationsprodukte):

Optimale Qualität erzielen wir mit der Qualität 130g/m² PROFIgloss, glänzend gestrichen. Bitte verwenden Sie diese Papiersorte bzw. gleichwertiges Material eines anderen Herstellers in der Grammat 130g/m².

Karton als Trägermaterial (Angebotsmappen, Kartontaschen, Inlays, Register): 200-600g/m² handelsübliche Qualitäten.

Laufrichtung

Papier: Im Einzelnutzen Schmalbahn (Quer zur Nut), Karton: Im Einzelnutzen Breitbahn (Parallel zur Nut).

Druckfarben

Zur Weiterverarbeitung müssen die bedruckten Bogen absolut durchgetrocknet sein sowie Lösemittel- und alkaliecht nach DIN 16524. Die Oberflächenspannung muss mindestens 35mN/m betragen. Wir empfehlen eine Lichtechtheit der Farbe von ≥ 5 nach der Wollskala.

Druckhilfsmittel

Scheuerschutzpasten, Wachse oder Silikone dürfen nicht verwendet werden. Bitte achten Sie auf minimale Druckbestäubung. Die Korngröße des verwendeten Puders ist abhängig vom Bedruckstoff, allerdings so klein wie möglich zu wählen.

Bitte setzen Sie sich bei der Auswahl des Primers unbedingt mit Ihrem Farb- bzw. Lack-Lieferanten in Verbindung und erfragen Sie die Eignung für die Papierveredelung.

Verarbeitungsrand

Kanteneinschläge, Überfüllungen, Greifer/Beschnitttrand entnehmen Sie bitte unseren Gestaltungshinweisen. Für die Folienkaschierung berücksichtigen Sie bitte umlaufend einen farb- und primerfreien Rand von mind. 10 mm, bei Lackierungen von 12 bis 15 mm.

Zuschussmenge

Die Anzahl anzuliefernder Druckbogen entnehmen Sie bitte unserem Angebot. Wünschen Sie eine andere verarbeitete Menge als Sie anliefern, teilen Sie uns das bitte vor der Verarbeitung mit, da andernfalls alle angelieferten Bogen verarbeitet und berechnet werden.

Hinweis

Unter www.layoutvorlagen.com haben wir Ihnen einen Downloadservice im Internet bereitgestellt. Dort finden Sie weitere Details unter technische Informationen.

Eine Musterfertigung ist grundsätzlich vorher von allen Beteiligten durchzuführen!

Die hier enthaltenen Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand unserer Erkenntnisse und sind keine Erweiterung der in unseren Lieferbedingungen festgelegten Garantieleistungen, insbesondere keine zugesicherten Eigenschaften. Bei der Unterschiedlichkeit der Bedruckstoff- und Arbeitsbedingungen kann dieses Informationsblatt nur unverbindlich beraten. Auf jeden Fall ist in der Druckerei vor Beginn des Auflagendruckes in geeigneter Weise zu prüfen, ob die Ware für den vorgesehenen Zweck brauchbar ist.

Wir erstellen auf Wunsch aus Ihren Daten einen Proof und fertigen ein Muster nach Ihren Vorgaben!

Achilles Präsentationsprodukte GmbH
Bruchkampweg 40, 29227 Celle
Postfach 3101, 29231 Celle

Telefon: +49(0) 5141-7 53-340
Telefax: +49(0) 5141-7 53-309
E-Mail: app@achilles.de
Internet: www.achilles.de